



CICLI DI LAVORAZIONE AUTOMOTIVE

RIPARAZIONE PANNELLI

1 Pulire accuratamente il supporto

PROCEDIMENTO
Rimuovere la polvere, sgrassare e asciugare completamente l'area da riparare.

PRODOTTI
Panno di pulizia e sgrassatore

2 Carteggiare l'area interessata preparando la superficie all'applicazione dello stucco

PROCEDIMENTO
Carteggiare l'area a macchina portandola a lamiera.

PRODOTTI
Dischi Rhynogrip HT Line ULTRA-VENT grane P80 - P180

ATTREZZATURA
Levigatrice orbitale 5 mm. Aspiratore

3 Preparare lo stucco e applicarlo nell'area interessata

PROCEDIMENTO
Lo stucco deve essere catalizzato seguendo le raccomandazioni del produttore. Seguire le linee guida del produttore su tempi di asciugatura e compatibilità ai raggi infrarossi.

4 Modellare lo stucco, adattandolo al contorno

PROCEDIMENTO
Applicare la spia di carteggiatura e, mediante tampone a mano con aspirazione, portare in piano la parte interessata.

PRODOTTI
Strisce Rhynogrip HT Line. Grana P80 - P180. Spia di carteggiatura

ATTREZZATURA
Tampone a mano con aspirazione. Aspiratore.

5 Carteggiare a macchina l'area fino ad ottenere una superficie liscia

PROCEDIMENTO
Carteggiare a macchina per eliminare i segni della carteggiatura, allargarsi leggermente nella zona circostante alla parte riparata.

PRODOTTI
Dischi Rhynogrip HT Line ULTRAVENT grane P180 - P320

ATTREZZATURA
Levigatrice orbitale 5 mm. Aspiratore

PREPARAZIONE FONDO

1 Preparare l'area di riparazione e le aree circostanti per l'applicazione del fondo

PROCEDIMENTO
Rimuovere la polvere, sgrassare e asciugare completamente l'area da riparare.

PRODOTTI
Panno di pulizia. Sgrassatore

2 Mascherare l'area di riparazione

PROCEDIMENTO
Applicare il nastro di mascheratura sui bordi dell'area per proteggere le zone circostanti.

PRODOTTI
Nastro MTE RED 24/36 mm. Film di mascheratura/carta

3 Pulire accuratamente l'area prima dell'applicazione del fondo

PROCEDIMENTO
Rimuovere i residui di polvere dall'area di riparazione lasciando una superficie pulita e asciutta.

PRODOTTI
Panno Antipolvere

4 Applicare il fondo

PROCEDIMENTO
Seguire le linee guida del produttore per una corretta catalizzazione del primer. Seguire le linee guida del produttore su tempi di asciugatura e compatibilità ai raggi infrarossi.

PREPARAZIONE PER LA STESURA DELLA BASE

1 Mascherare l'area circostante

PROCEDIMENTO
Applicare il nastro di mascheratura sui bordi dell'area per proteggere le zone circostanti.

PRODOTTI
Nastro MTE RED

2 Carteggiare a mano il fondo

PROCEDIMENTO
Applicare la spia di carteggiatura e, mediante tampone a mano con aspirazione, portare in piano la parte interessata.

PRODOTTI
Strisce Rhynogrip HT Line Grana P320. Utilizzare Rhynosoft P600 o una spugna abrasiva per le aree più difficili da raggiungere. Spia di carteggiatura

ATTREZZATURA
Tampone a mano con aspirazione. Aspiratore.

3 Applicare nuovamente la spia di carteggiatura e carteggiare a macchina il fondo

PROCEDIMENTO
Carteggiare a macchina il fondo fino ad ottenere una superficie uniforme.

PRODOTTI
Dischi Rhynogrip HT Line ULTRAVENT Grana P500

ATTREZZATURA
Levigatrice orbitale INDASA 5 mm con interfaccia. Aspiratore

4 Preparare l'area circostante all'applicazione

PROCEDIMENTO
Carteggiare a macchina l'area. Carteggiare a mano le aree più difficili da raggiungere.

PRODOTTI
Dischi Rhynogrip HT Line ULTRA-VENT Grana P1000. Nylon web (grigio) Spugna abrasiva (medium)

ATTREZZATURA
Levigatrice orbitale 5 mm con interfaccia. Aspiratore

5 Mascherare prima di verniciare

PROCEDIMENTO
Mascherare accuratamente il veicolo prima di trasferirlo in cabina di verniciatura per l'applicazione del trasparente.

PRODOTTI
Nastro Pretagliato Per Guarnizioni. Nastro MTE RED. Masking Foam. Film Per Mascheratura.

6 Pulire accuratamente l'area prima dell'applicazione della base

PROCEDIMENTO
Rimuovere la polvere, sgrassare e asciugare completamente l'area da riparare. Prima di verniciare, pulire e sgrassare l'area seguendo le indicazioni del produttore.

PRODOTTI
Panno Antipolvere

CORREZIONE DIFETTI DI VERNICIATURA E LUCIDATURA

1 Eliminare le imperfezioni di verniciatura dalla superficie

PROCEDIMENTO
Carteggiare a mano le aree più piccole. Utilizzare una levigatrice per le aree più grandi.

PRODOTTI
Dischi Rhynostick MFS. Dischi Rhynogrip Film Line grana P1500

ATTREZZATURA
Levigatrice orbitale INDASA 2,5 mm con interfaccia. Aspiratore

2 Preparazione della superficie per l'applicazione del compound

PROCEDIMENTO
Levigare i segni di carteggiatura derivanti dalla fase precedente per velocizzare l'operazione di lucidatura.

PRODOTTI
Dischi a secco Rhynocell MF3000 ø 150 mm o 75 mm

ATTREZZATURA
Levigatrice orbitale INDASA 2,5 mm. Aspiratore

3 Lucidare a macchina l'area

PROCEDIMENTO
Applicare il Compound con una lucidatrice a bassa velocità per rimuovere i segni di carteggiatura fino ad ottenere una lucidatura brillante.

PRODOTTI
Autogloss Compound Plus. Autogloss Mop (white)

ATTREZZATURA
Lucidatrice E-Series INDASA

4 Lucidare il pannello per la massima brillantezza

PROCEDIMENTO
Applicare il polish con una lucidatrice a bassa velocità per rimuovere gli ologrammi, fino ad ottenere la massima brillantezza.

PRODOTTI
Autogloss High-Gloss Plus. Autogloss Mop (black)

ATTREZZATURA
Lucidatrice E-Series INDASA

5 Rimuovere tutti i residui per ottenere una lucidatura perfetta

PROCEDIMENTO
Pulire la superficie fino al raggiungimento della massima brillantezza.

PRODOTTI
Panno In Microfibra

INDASA ti garantisce:

- Sistemi di carteggiatura ad alte prestazioni e soluzioni di finitura all'avanguardia
- Una gamma integrata di prodotti progettata per l'intero ciclo di riparazione
- Processi di lavorazione ottimizzati per un vero vantaggio competitivo
- Un programma strutturato, mirato ad aumentare la redditività

INDASA ACADEMY

L'INDASA Academy è il fulcro del nostro impegno nel diffondere la nostra esperienza e conoscenza tecnica. I corsi dell'Academy sono sviluppati su misura del cliente con l'obiettivo di incrementare le sue conoscenze e l'efficienza del suo lavoro in carrozzeria.

Si raccomanda il rispetto delle norme di Salute e Sicurezza nello svolgimento di tutti i processi di lavorazione.



indasa-abrasives.com